

Flex

- Flex ist ein Co-Polyester, geeignet für Anwendungen mit erhöhter Hitzebelastung, bei mittlerer Flexibilität
- hohe Hitzebeständigkeit (125-130°C)
- mittlere Flexibilität (Shore-Härte 95A)
- allgemein gute mechanische Eigenschaften
 - hohe Oberflächenhärte
 - hohe Steifigkeit
 - hohe Zugfestigkeit (E-Modul)
 - hohe Schlagfestigkeit
- Baustoffklasse B1, schwerer entflammbar
- allgemein gute Möglichkeiten der Nachbearbeitung
 - Fräsen
 - Bohren
 - Gewindeschneiden
 - (Nass-)Schleifen
 - Trowalisieren (Gleitschleifen)
 - Kleben
 - Lackieren
- Styrol-frei
- widerstandsfähig gegen viele Chemikalien
- Geeignet für Dampfsterilisation bei 121 °C
- mittlere UV-Beständigkeit (nicht geeignet für dauerhaften Außeneinsatz)

Anwendungsbeispiele

- Anschauungsmodelle
- Funktionsmodelle
- Ersatzteile
- Funktionsteile
- medizinische Anwendungen
- Prothesen
- Orthesen
- Automotive
- Werkzeugbau/Tooling